



*Kaupert*  
ENTSTAPLER



# Wir räumen auf!

Perfekte Integration der Verpackungseinheiten in die laufende Produktion.

Schlecht laufende Verpackungs - bzw. Produktionsprozesse mindern die Produktivität. Um unseren Kunden diese Probleme zu ersparen, haben wir uns mit Beginn (in den 60er Jahren) der Herstellung eigener Entstapelautomaten zum Systemanbieter entwickelt.

Die Kombination unserer Sortiereinlagen und Entstapelautomaten garantiert Ihnen den störungsfreien Ablauf Ihrer Verpackungslinie.

Kaupert Entstapelautomaten (Produktname HES) werden für zwei unterschiedliche Fertigungsabläufe konstruiert. Während der HES III (siehe Seite 6 und 7) die Sortiereinlage rein mechanisch entnimmt und vereinzelt, arbeitet der HES II (siehe Seite 4 und 5) mit Saugwerkzeugen und kann daher Einlagen definiert in eine Werkzeugform, Kette oder einen Karton einlegen. Alle Automaten werden auf Ihre Anforderungen hin konstruiert und berücksichtigen dabei alle Besonderheiten Ihrer Fertigungsanlage und/oder Ihres Produktes.

## Kaupert Entstapelautomaten

### werden...

- ... an Ihre Produktion angepasst
- ... mit elektronischer Steuerung geliefert
- ... von uns betriebsfertig geliefert

### arbeiten...

- ... vollautomatisch
- ... mit Präzision
- ... mit bis zu 60 Takten pro Minute
- ... nahezu ohne Wartungsaufwand

### bieten...

- ... ausgereifte Konstruktion
- ... einen großen Verstellbereich für verschiedene Formen
- ... genaue Führung der Einlagen bis zum Einsetzpunkt
- ... Einzel- oder automatisches Mehrfachmagazin

# Entstapelautomat HES II

Der Kaupert Entstapelautomat HES II arbeitet im pick and place Verfahren mit Saugwerkzeugen und eignet sich hauptsächlich für Großserien, bei denen mehrere Sortiereinlagen gleichzeitig pro Arbeitstakt aufgelegt werden müssen. Durch einen Verstellbereich kann der HES II nahezu alle Formatgrößen verarbeiten (Bild zeigt HES II mit 3-fach Entstapelung).

## Technische Daten

### Maße des Gehäuses:

Länge:	1430 mm
Breite:	700 - 1400 mm
Füllhöhe im Magazin:	1200 mm
Gesamtgewicht:	ca. 200 kg
Leistung:	30 Takte / min / Magazin
Elektrische Anschlusswerte:	2000 Watt
Luftverbrauch max.:	70 l / h bei 6 bar
Stapeldistanz der Einleger:	mind. 3,7 mm

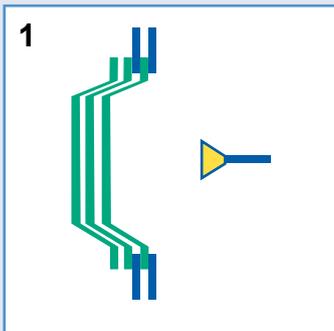


Abb. 1  
Ausgangsposition

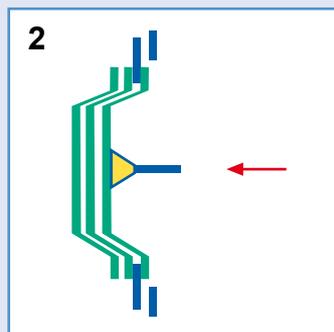


Abb. 2  
Saugwerkzeug fährt zur Sortiereinlage, gleichzeitig sperrt die 1. Leiste die restlichen Einlagen. Damit wird gewährleistet, dass nur 1 Teil entnommen wird.

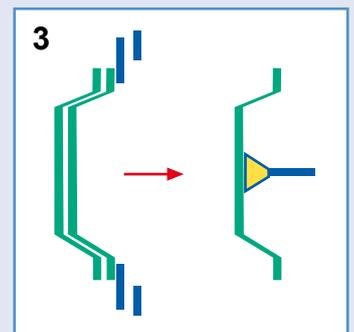


Abb. 3  
Saugwerkzeug entnimmt die Sortiereinlage. Die Besonderheit hierbei: Die Einlage wird, ohne zu verkanten, axial entnommen.

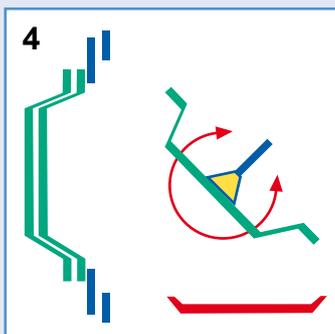
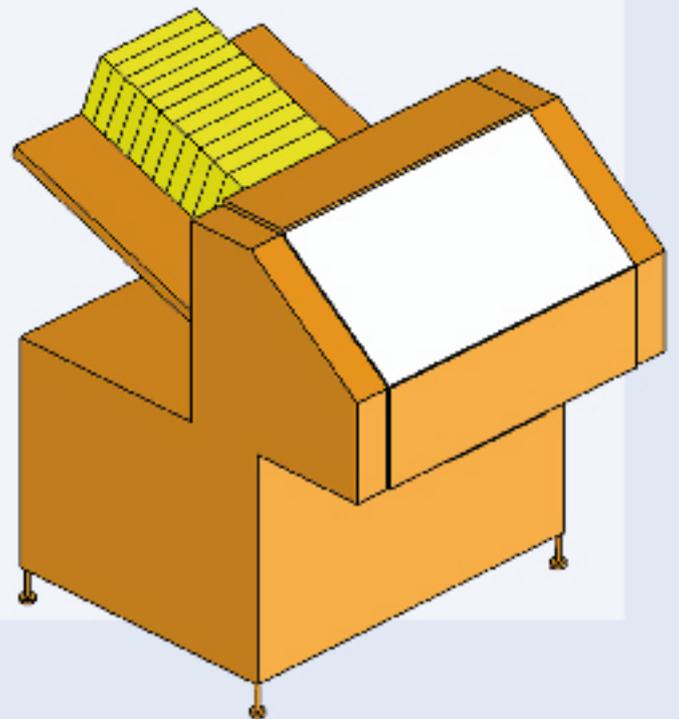
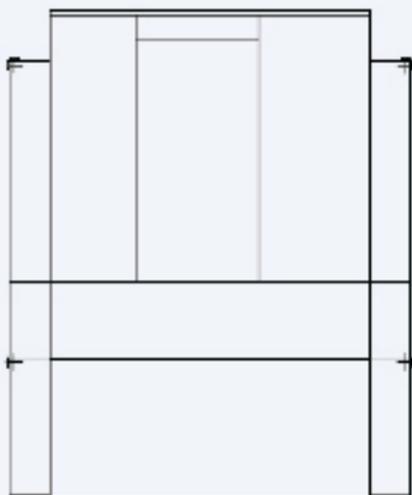
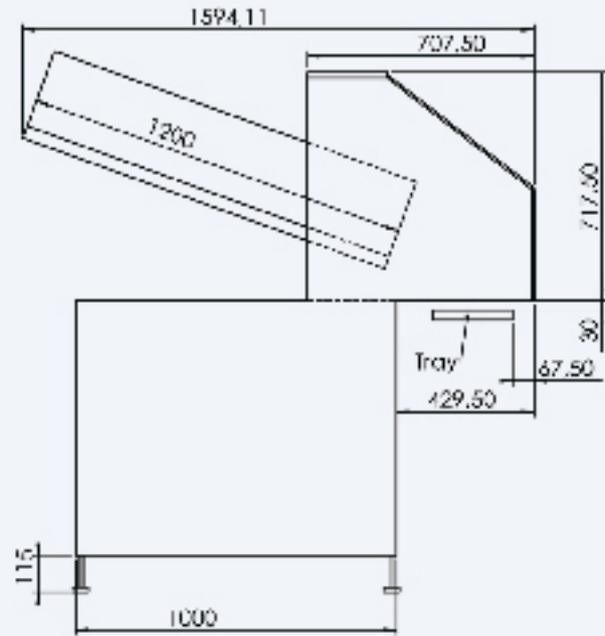
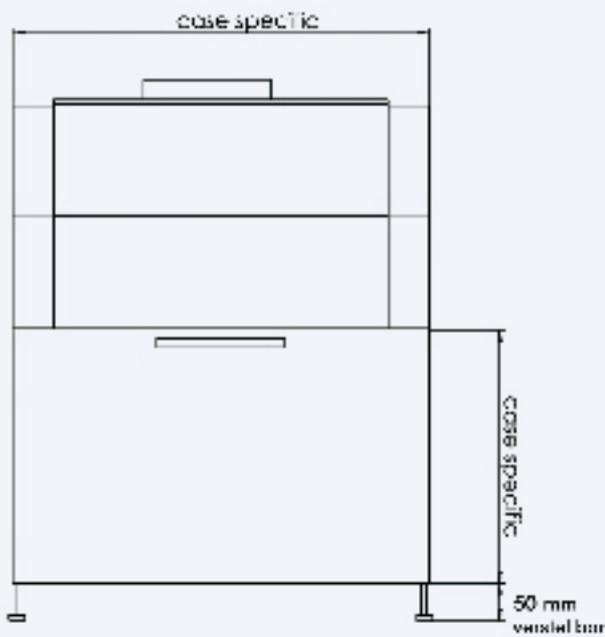


Abb. 4  
Saugwerkzeug mit Sortiereinlage  
schwenkt in vertikale Position.

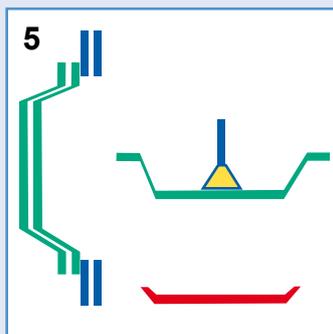


Abb. 5  
Saugwerkzeug erwartet Takt zum  
Befüllen oder Ablegen.

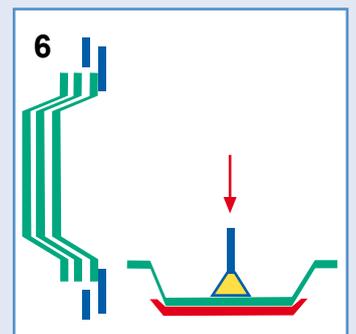


Abb. 6  
Saugwerkzeug setzt Sortiereinlage  
definiert in den Umkarton oder auf  
einem Transportband ab. Gleichzeitig  
schließt die 2. Sperre, während die 1.  
Sperre öffnet und ein Nachrücken der  
Sortiereinlagen ermöglicht.

# Entstapelautomat HES III

Der Kaupert Entstapelautomat HES III vereinzelt pro Arbeitstakt eine Sortiereinlage. Ein zusätzliches Mehrfachmagazin sorgt für eine lang ausreichende Bevorratung an Sortiereinlagen, auch bei hohen Taktleistungen.

## Technische Daten

### Maße des Gehäuses:

Länge:	420 mm
Breite:	470 mm
Füllhöhe im Magazin:	ca. 1000 mm
Gesamtgewicht:	ca. 50 kg
Leistung:	max. 60 Takte / min
Elektrische Anschlusswerte:	200 Watt
Luftverbrauch max.:	70 l / h bei 6 bar
Stapeldistanz der Einleger:	mind. 3,7 mm

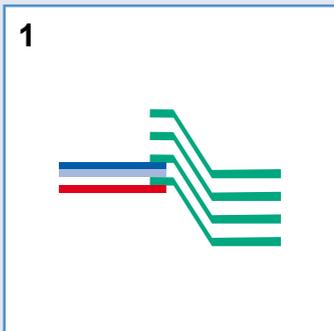


Abb. 1  
Ausgangsposition – Die Wechselsperren bestehen aus drei beweglichen Leisten.

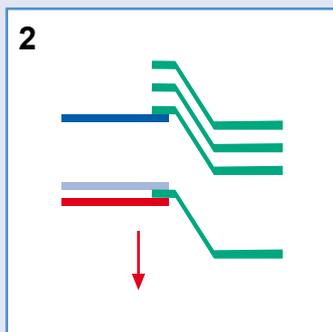


Abb. 2  
Die 1. und 2. Leiste fahren zum Transportband; Die 3. Leiste hält den Stapel im Magazin.

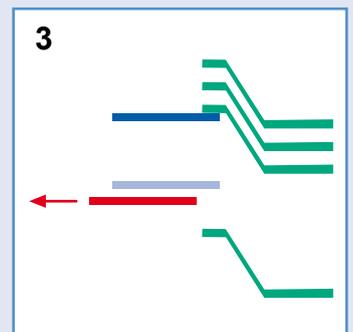
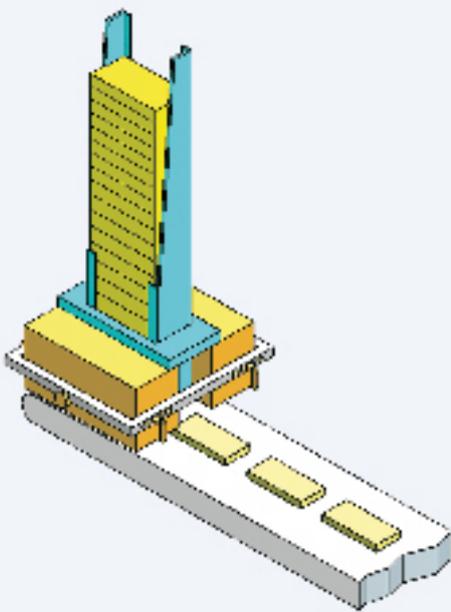
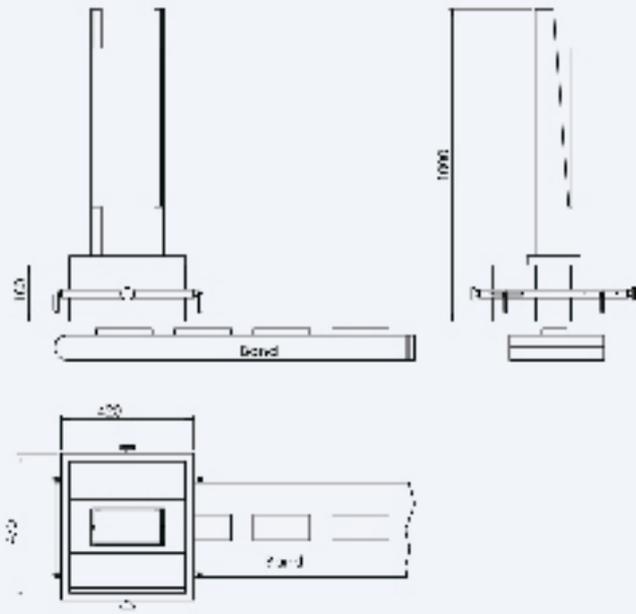


Abb. 3  
Die 1. Leiste fährt in Freiposition, die Sortiereinlage fällt auf ein Transportband oder in einen Umkarton.

### Einfachmagazinschacht:



### Mehrfachmagazinschacht:

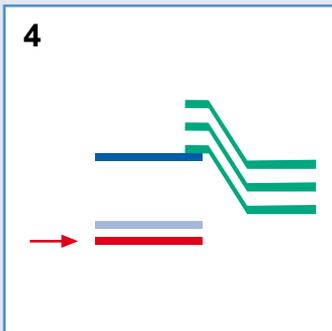
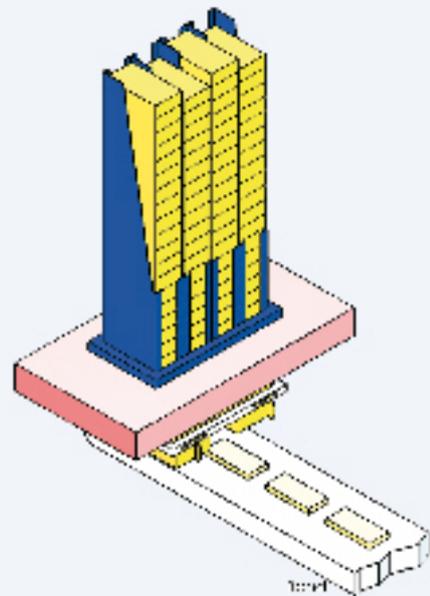
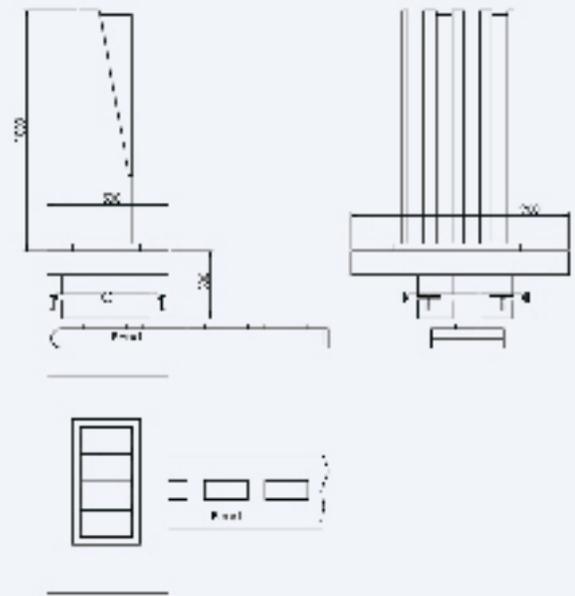


Abb. 4  
Die 1. Leiste fährt wieder zurück.

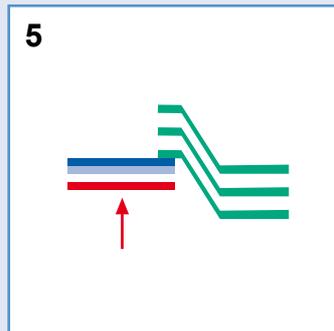


Abb. 5  
Die 1. und 2. Leiste fahren in Ausgangsposition.

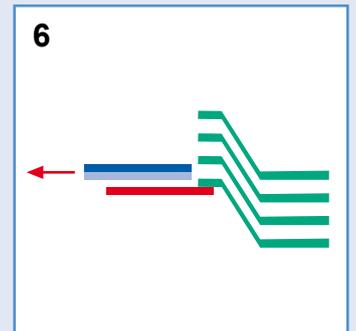


Abb. 6  
Die 2. und 3. Leiste fahren zurück, der Stapel mit den Sortiereinlagen kann somit nachrücken.

[www.kaupert-online.com](http://www.kaupert-online.com)

*Kaupert*  
ENTSTAPLER



Dr. Ing. Kaupert GmbH & Co.  
Gisselberger Str. 59  
D-35037 Marburg  
Telefon: +49-6421/9133-0  
Fax: +49-6421/9133-44  
[thermoformung@kaupert-online.com](mailto:thermoformung@kaupert-online.com)  
[www.kaupert-online.com](http://www.kaupert-online.com)